



Abrimos los pernos para ajustar el ancho del laminador.



Colocar la Base HILTEK en las guías, y así ajustamos el ancho de la placa. Acto seguido apretamos los pernos para fijar la posición de las guías.



Introducir el Film ya impreso por la ranura inferior de las guías.



Llevar el Film por las guías hasta llegar al tope metálico del laminador.



Si hay holgura, ajustamos el Film laser a la guía fija (inferior).



Retirar la capa de plástico de la Base HILTEK, para dejar la parte adhesiva de esta descubierta.



Colocamos la Base HILTEK en la posición que vemos en la imagen, ligeramente inclinada, con el lado adhesivo en la parte inferior.



Seguidamente, con la mano izquierda mantenemos tensión hacia el tope metálico anterior a los rodillos y hacemos presión con 2 o 3 dedos de la mano derecha hacia abajo, para que la Base HILTEK se adhiera con el Film impreso.



Posteriormente levantamos el tope metálico de los rodillos y empujamos con la mano izquierda solo de la Base HILTEK hacia los rodillos, hasta que la coge.



A continuación, hacemos girar la manivela del Laminador, ayudandonos de la mano que empuja la placa.



Continuamos girando la manivela hasta que salga toda la placa por el otro lado de los rodillos. Ya tenemos la placa Acrilica finalizada correctamente.